



WELDING TECHNOLOGIES

Gamme Carrosserie AROMIG I200 versions 2 et 1

2 nouveaux postes inverter synergiques pulsés 200A 230V :

- ◆ AROMIG I200-2 : 2 dévidoirs - 2 torches.
- ◆ AROMIG I200-1 : 1 dévidoir - 1 torche + 1 pince MMA.
- ◆ Soudage toutes matières : acier, inox, cupro, alu, fil fourré (non gaz).
- ◆ Prises de torche Euro, et câble de masse sur connecteur.
- ◆ Torchés MIG 3m 150A (acier et cupro) et 250A (alu) ergonomiques.
- ◆ Le I200-1 est complété d'une pince MMA.
- ◆ Grand écran LCD.
- ◆ **Reconnaissance automatique des torches.**
- ◆ 3 modes : synergique, synergique pulsé et sans synergie.
- ◆ Choix de **60 programmes pré-enregistrés** : épaisseur à souder, matière et diamètre de fil, gaz utilisé + **50 programmes personnalisables.**
- ◆ Programmation facile, visualisation de l'ensemble des paramètres du programme en cours en temps réel.
- ◆ Programmation possible de l'ensemble de la courbe de soudage (slope, BBT, inductance...).
- ◆ **Véritablement synergique, pulsé**, tous les paramètres s'ajustent automatiquement (vitesse, courant, tension...).
- ◆ Possibilité de faire varier la vitesse de fil en gardant la même intensité.
- ◆ Soudage en gaz / non gaz.



AROMIG I200-2



AROMIG I200-1 et ses accessoires de série

Caractéristiques Références	AROMIG I200-2 ZU810025	AROMIG I200-1 ZU810031
Alimentation	230V 20A	
Courant	De 20 à 200A	
Facteur de marche	200A à 35%	
Dévidoirs (D200mm)	2 dévidoirs	1 dévidoir
Diamètre fil	Acier 0.6 à 1.2mm Inox et cupro de 0.8 à 1.0mm Alu 0.8 à 1.2 (AlMg et AISi) Fil fourré 0.9 à 1.0mm	
Baguette		Jusqu'à 4mm
Poids	68kg	41kg

Le meilleur service après vente du marché :

- ◆ Hotline technique du lundi au vendredi au 02 43 44 72 00
- ◆ Assistance et conseils au 02 43 44 72 88

Informations :

Contactez Nathalie au 02 43 44 73 14 / nathalie.duval@arotechnologie.com

ARO Welding Technologies SAS

1, Avenue de Tours - BP 40161
72500 Château du Loir, France
T: +33 (0)2 43 44 74 00
F: +33 (0)2 43 44 74 01
www.arotechnologies.com

C956F - 0216