



WELDING TECHNOLOGIES

ARO Controls AR01 NG

Le coffret AR01 NG (nouvelle génération) a été développé pour répondre à la demande du marché industrie pour le soudage par résistance.

Economique, fiable, rapide à installer et simple à utiliser, cette gamme de coffrets standard couvre des applications jusqu'à 56kVA en 400V 50/60Hz et jusqu'à 32kVA en 230V 50/60Hz.

L' AR01 NG est doté d'une interface ergonomique et intuitive qui permet d'accéder directement à l'ensemble des fonctionnalités de base ainsi qu'à 9 programmes pré-enregistrés pour une mise en route rapide. L'ensemble des paramètres de soudage est sauvegardé sans batterie dans une mémoire "flash" pour une durée illimitée.


Sa commande de soudage intègre les dernières générations de microprocesseurs pour une gestion moderne et efficace des pinces et machines à souder 50/60Hz. Elle garantit par ailleurs une synchronisation et une maîtrise parfaite de la gestion des thyristors.

Cette nouvelle commande de soudage AR01 NG s'intègre parfaitement dans des armoires pour commander des puissances plus importantes.

Pour une fiabilité optimale du process, l' AR01 NG est capable de **mesurer et de contrôler le courant de soudage** jusqu'à 50kA (fonction disponible en option usine).



References :

VISUEL MATÉRIEL	TENSION RÉSEAU	PUISSANCE	CONNECTIQUE	MESURE DE COURANT*	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
 400 x 300 x 200 mm	400V	3 kVA	WeidMuller	non	Avec disjoncteur 15A et différentiel 30mA	ZT10102032D
				non	Avec disjoncteur 63A	ZT10402022S
		32 kVA	Souriau	non	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10402022DS
				oui	Avec disjoncteur 63A	ZT10402022MS
				oui	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10402022DMS
				non	Avec disjoncteur 63A	ZT10402022N
		32 kVA	Amphéno	non	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10402022DN
				oui	Avec disjoncteur 63A	ZT10402022MN
				oui	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10402022DMN
				non	Avec disjoncteur 100A	ZT10602022S
		56 kVA	Souriau	non	Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10602022DS
				oui	Avec disjoncteur 100A	ZT10602022MS
	oui			Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10602022DMS	
	non			Avec disjoncteur 100A	ZT10602022N	
	non			Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10602022DN	
	oui			Avec disjoncteur 100A	ZT10602022MN	
	230V	3 kVA	WeidMuller	non	Avec disjoncteur 15A et différentiel 30mA	ZT10102031D
				non	Avec disjoncteur 63A	ZT10202021S
				oui	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10202021DS
				oui	Avec disjoncteur 63A	ZT10202021MS
				oui	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10202021DMS
				non	Avec disjoncteur 63A	ZT10202021N
		18 kVA	Souriau	non	Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10202021DN
				oui	Avec disjoncteur 63A	ZT10202021MN
oui				Avec disjoncteur 63A et différentiel 30mA	ZT10202021DMN	
non				Avec disjoncteur 100A	ZT10402021S	
oui				Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10402021DS	
oui				Avec disjoncteur 100A	ZT10402021MS	
32 kVA	Souriau	non	Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10402021DMS		
		non	Avec disjoncteur 100A	ZT10402021N		
		non	Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10402021DN		
		oui	Avec disjoncteur 100A	ZT10402021MN		
		oui	Avec disjoncteur 100A et différentiel 30mA	ZT10402021DMN		
		oui	Avec disjoncteur 100A	ZT10402021MN		

*Les versions avec contrôle de courant seront accompagnées d'un certificat d'étalonnage.

N.B : la mesure de courant s'effectue au primaire au moyen d'un tore de mesure (diamètre interne 20mm). Le courant secondaire affiché (50kA maxi.) se calcule avec l'aide du rapport de transformation du transformateur de soudage.



WELDING TECHNOLOGIES

ARO Controls AR01 NG

Options :

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Panneau fluide 1 pince manuelle 1 pression comprenant : - 1 filtre mano-régulateur avec manomètre - 1 filtre à eau - 2 robinets	HCO1500F1

Caractéristiques AR01 NG :

Type de séquence	AR.01 NG
Nombre de programmes	9
Accostage	0 à 99 périodes
Soudage	0 à 99 périodes
Forgeage	1 à 99 périodes
Intervalle général	0 à 99 périodes
Upslope	0 à 40 périodes
Pulsations	1 à 20
Intervalle pulsations	0 à 99 périodes
Commande courant en % sans contrôle de l'intensité	10 à 99 %
Commande courant en % avec contrôle de l'intensité	Option usine
Cos φ automatique ou fixe (configurable)	fixe 30 à 99
Compteur de points de soudage avec remise à zéro	Option usine
Soudage point à point	◆
Soudage à la volée	◆
Contrôle électrovannes	1
Serrage sans soudage	◆
Avec ou sans courant de soudage	◆
Alimentations des EV	24VAC/24VDC configurable



N.B : les fonctions d'Upslope et de pulsations sont également disponibles pour un travail de soudage avec un traitement thermique spécifique.

Pour les coffrets AR01 NG équipés de l'option "mesure et contrôle de courant", nous rappelons qu'une vérification et un étalonnage réguliers garantissent qualité et fiabilité des données.

SOUDEGE ROBOTISE
SOUDEGE MANUEL
SOLUTIONS STATIONNAIRES
ACTIVITE CARROSSERIE
SOUDEGE LASER
ARO CONTROLS
SYSTEMES ARO
ARO@Rebuild
SOUS-ENSEMBLES ET COMPOSANTS

ARO Welding Technologies SAS
1, Avenue de Tours - BP 40161,
72500 Château du Loir,
FRANCE
T +33 (0)2 43 44 74 00
F +33 (0)2 43 44 74 01
E france@arotechnologies.com



WELDING TECHNOLOGIES

www.arotechnologies.com

A Langley Holdings Company

Cette brochure contient des informations jugées correctes au moment de son impression. Dans un souci de constante amélioration, nous nous réservons le droit de procéder à d'éventuels changements sans information préalable. E&OE.

C864F - 0213